

## CEHISA - ORLADORA SERIE PRO-12



### CARACTERÍSTICAS

<b>Marca:</b>	Cehisa
<b>Modelo:</b>	PRO-12
<b>Tipo de orla:</b>	Melamina / PVC / ABS / PP / Chapa
<b>Espessura da orla:</b>	0,4 - 3 mm
<b>Altura máxima da orla:</b>	65 mm
<b>Espessura do painel (min-max):</b>	8 – 60 mm
<b>Comprimento min. do painel:</b>	120 mm
<b>Velocidade de avanço:</b>	9/14 m/min
<b>Altura de fresas:</b>	30 mm (opcional 55mm)
<b>Potência elétrica total:</b>	12,9 Kw
<b>Conexão elétrica:</b>	3 x 380 V / 50 Hz
<b>Medidas (s/ prato da orla):</b>	5424 x 680 x 1475 mm
<b>Peso:</b>	1665 kg

## DESCRIÇÃO DA MÁQUINA

### Alimentador



- ✓ Prato para rolo de orla;
- ✓ Alimentação automática de orla controlado por PLC permitindo a otimização do consumo de orla;
- ✓ Pré-corte elétrico ou pneumático para orla em rolo até 3mm de espessura;
- ✓ **Opcional: Alimentação automática para tiras de madeira.**

### Pré-fresagem PF-12



- ✓ 2 motores HF – El. 1º de 1,8kW gira no sentido horário, o 2º de 1,5kW gira no sentido contrário com pressão pneumática regulável para um acabamento perfeito;
- ✓ Fresas disponíveis:
  - Standard: Ø100 Ø20 H30 Z6
  - **Opcional: Ø100 Ø20 H65 Z10**

### Grupo da cola M2-NS



- ✓ Depósito de cola quente revestido a teflón para uma fácil manutenção com um consumo de potência de 2,5kW.
- ✓ Sistema de alimentação de cola fundida por injeção desde a parte superior e inferior do rolo aplicador, a fim de obter uma capa uniforme de cola apenas na borda do painel.
- ✓ Gestão automática dos níveis de temperatura (em trabalho e em espera) para evitar o deterioramento da cola durante os períodos de inatividade (aquecimento em 10 minutos).
- ✓ Opcional: caldeira de fusão rápida com resistências tubulares de alto rendimento.
- ✓ Tanque de cola (1,5 kg de capacidade) de alumínio sólido fundido especialmente maquinado para deixar a superfície interior do depósito de cola uniforme, sem arestas e ângulos agudos para facilitar o escoamento da cola derretida e sua drenagem quando executado o ciclo de limpeza.
- ✓ Todo o conjunto está melhorado para reduzir a absorção de umidade quando se trabalha com colas PUR (DUOMELT - opção).
- ✓ Limpeza rápida e fácil quando se muda do tipo de cola EVA para PUR e vice-versa.
- ✓ **Opcional: DUOMELT para o uso de colas adesivas EVA e PUR. Ainda inclui um sistema de drenagem simples e eficiente para a cola residual da caldeira.**

### Rolos de pressão



- ✓ 3 rolos de pressão exercendo pressão de forma mecanizada sobre a orla para conseguir máxima aderência entre o painel e a orla;
- ✓ O primeiro rolo está monitorizado e o segundo de diâmetro inferior inativo.
- ✓ **Opcional: Posicionamento automático de 2 ou 5 posições.**

### Topejamento V-7



- ✓ O grupo de topejamento é composto por 2 grupos independentes montados sobre guias de direção lineares e independentes.
- ✓ O grupo pode topejar tanto materiais plásticos como madeiras sólidas.
- ✓ Motor HF com 0,35 kW / 12000 rpm.
- ✓ 0° - 10° de inclinação pneumática das serras de forma manual.
- ✓ Ferramenta *Standard*:  $\varnothing 100 \times 32 \times 3$  Z30
- ✓ **Opcional: posicionalmente automático através do PLC.**

### Afagamento JC-3

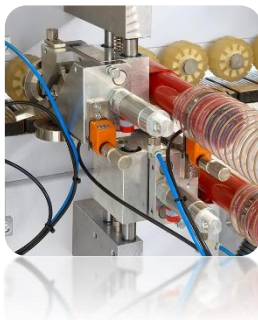


- ✓ Grupo de afagamento com motores independentes, de alta frequência a 12.000 rpm, 1.5 Kw e inclináveis 0° - 20°, capazes até 15mm de espessura.
- ✓ Motores de topo e fundo em unidades separadas para cortar o excesso de material ao longo da orla superior e inferior das extremidades do painel.
- ✓ Equipado com ferramentas de corte Z4 (4 pastilhas de corte) com inserções reversíveis.
- ✓ Ferramenta de corte combinada, ou seja, com uma secção plana e uma secção arredondada adequada tanto para orlas muito finas, como para orlas que requerem um arredondamento de até 3 mm.
- ✓ Marcadores horizontais e verticais com leituras digitais Siko para um ajuste fácil e preciso;
- ✓ Traçadores de rolos para o trabalho com alto brilho e painéis efeito 3D e bordas.
- ✓ Ferramenta *Standard*:  $\varnothing 70 \times 20 \times H20$  Z4 R2;
- ✓ **Opcional: posicionamento automático de 2 ou 5 posições.**
- ✓ **Opcional: Copiador vertical tipo "NESTING".**

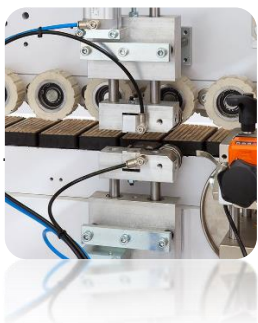
*Arredondador FD-60*

- ✓ Grupo para arredondar a orla e copiar o raio de arredondamento, inferior e superior, com apenas um motor 0,27kW / 12000 rpm.
- ✓ A fresa segue a parte dianteira e a parte traseira do painel e a do raio de arredondamento desejado.
- ✓ O acoplamento é feito através de uma fresa que segue todo o painel. Ferramenta com raio de 2 mm que permite também dar raio a orla de 1 mm.
- ✓ 3 tipos de perfis seleccionáveis a partir do painel de controle.
- ✓ Ferramenta *Standard*:  $\varnothing 73 \times 20 \times 20$  Z4 R2.

## OPCIONAIS DA MÁQUINA

*Raspadores de raio RB-8*

- ✓ Raspador de raio(RB-8) regulável, em altura e em profundidade, e com regulação micrométrica e indicador digital. Projetado para melhorar o acabamento no raio do PVC/BC.
- ✓ Conta ainda com rolos marcadores horizontais, verticais e com contadores digitais Siko para um ajuste ou limpeza de uma forma fácil e precisa.
- ✓ Sistema de extração com coletor de resíduos de PVC / ABS.
- ✓ Posicionamento manual em ON/OFF.
- ✓ **Opcional: Posicionamento automática em ON/OFF.**

*Raspadores de cola RR-8*

- ✓ Raspador plano para a eliminação de qualquer resto de cola, com regulação micrométrica.
- ✓ Posicionamento manual em ON/OFF.
- ✓ **Opcional: Posicionamento automática em ON/OFF.**

### Polimento PC-5 - OPCIONAL



- ✓ Limpa possíveis resíduos de cola, restaura a cor da orla em PVC/ABS e executa um polimento que melhora substancialmente o acabamento;
- ✓ 2 veios independentes com motores também independentes e inclináveis (2 x 0,1 Kw/15000rpm);
- ✓ Discos de algodão Ø100mm;
- ✓ Termostato elétrico.

### Painel de controlo 7"



- ✓ Ecrã tátil de 7";
- ✓ Rápido acesso e monitorização de todas as funcionalidades em tempo real;
- ✓ Permite a ativação/desativação de grupos. Gestão e edição até 10 diferentes programas de trabalho.
- ✓ Suporte em multi-línguas e 128Mb de memória.
- ✓ Termostato elétrico.

### Spray anti-aderente (entrada)



- ✓ Este dispositivo foi projetado para pulverizar o painel com um líquido antiaderente para evitar qualquer possibilidade de aderência ao pó depois da operação de fresagem.
- ✓ Consiste em 2 bicos que pulverizam um líquido especial e mangueiras de líquido / ar com seus reguladores de ar.
- ✓ Também a unidade é completa com garrafas do líquido e seus suportes.

### Spray abrillantador (saída)



- ✓ Este dispositivo foi projetado para pulverizar o painel com um líquido de limpeza para limpar todo o possível resto de poeira após a mecanização do painel.
- ✓ Consiste em 2 bicos que pulverizam um líquido especial e mangueiras de líquido / ar com seus reguladores de ar.
- ✓ Também a unidade é completa com garrafas do líquido e seus suportes.