

ORLADORA COMPACT PCS




CARACTERÍSTICAS

Marca:	Cehisa
Modelo:	PCS
Tipo de orla:	Melamina/PVC/ABS/PP/Chapa
Espessura:	0,4 - 3 mm
Espessura do painel:	8 – 60 mm
Comprimento min. do painel:	120 mm
Velocidade de avanço:	5,5/8 m/min
Altura de fresas:	30 mm (opcional 55mm)
Pressão de trabalho:	6 – 7 kg/cm ²
Potência elétrica total:	12,5 Kw
Conexão elétrica:	3 x 380 V / 50 Hz
Medidas (s/ prato da orla):	3564 x 630 x 1370 mm
Peso:	940 kg

DESCRIÇÃO DA MÁQUINA

Alimentador



- ✓ Prato para rolo de orla;
- ✓ Alimentação automática de orla controlado por PLC permitindo a otimização do consumo de orla;
- ✓ Pré-corte elétrico ou pneumático para orla em rolo (Orlas em PVC;ABS até 2mm de espessura);

Pré-fresagem PF-2



- ✓ 2 motores HF – EI. 1º de 1,5Kw gira no sentido horário, o 2º de 0,75Kw gira no sentido contrário com pressão pneumática regulável para um acabamento perfeito;
- ✓ Fresas disponíveis:
 - Standard: Ø60 Ø20 H30 Z6
 - Opcional: Ø60 Ø20 H55 Z6

Grupo da cola M2-NS



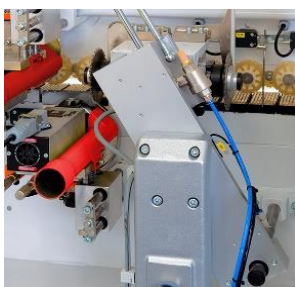
- ✓ Depósito de cola quente revestido a teflón para uma fácil manutenção com um consumo de potência de 2,5kW.
- ✓ Sistema de alimentação de cola fundida por injeção desde a parte superior e inferior do rolo aplicador, a fim de obter uma capa uniforme de cola apenas na borda do painel.
- ✓ Gestão automática dos níveis de temperatura (em trabalho e em espera) para evitar o deterioramento da cola durante os períodos de inatividade.
- ✓ Opcional: caldeira de fusão rápida com resistências tubulares de alto rendimento.
- ✓ Tanque de cola (1,5 kg de capacidade) de alumínio sólido fundido especialmente maquinado para deixar a superfície interior do depósito de cola uniforme, sem arestas e ângulos agudos para facilitar o escoamento da cola derretida e sua drenagem quando executado o ciclo de limpeza.
- ✓ Todo o conjunto está melhorado para reduzir a absorção de umidade quando se trabalha com colas PUR (DUOMELT - opção).
- ✓ Limpeza rápida e fácil quando se muda do tipo de cola EVA para PUR e vice-versa.
- ✓ **Opcional:** DUOMELT para o uso de colas adesivas EVA e PUR. Ainda inclui um sistema de drenagem simples e eficiente para a cola residual da caldeira.

Rolos de pressão



- ✓ 2 rolos de pressão exercendo pressão de forma mecanizada sobre a orla para conseguir máxima aderência entre o painel e a orla;
- ✓ O primeiro rolo está monitorizado e o segundo de diâmetro inferior inativo.
- ✓ **Opcional:** Posicionamento automático de 2 posições.

Topejamento V-3



- ✓ O grupo de topejamento é composto por 2 grupos independentes montados sobre guias de direção lineares e independentes.
- ✓ O grupo pode topejar tanto materiais plásticos como madeiras sólidas.
- ✓ Motor HF com 0,27kW/12000rpm.
- ✓ Ferramenta *Standard*: $\varnothing 100 \times 32 \times 3$ Z30

Afagamento JC-3



- ✓ Grupo de afagamento com motores independentes, de alta frequência a 12.000 rpm e 0.55 Kw, equipada com cabeças de corte de moagem.
- ✓ Motores de topo e fundo em unidades separadas para cortar o excesso de material ao longo da orla superior e inferior das extremidades do painel.
- ✓ Equipado com ferramentas de corte Z4 (4 pastilhas de corte) com inserções reversíveis.
- ✓ Ferramenta de corte combinada, ou seja, com uma secção plana e uma secção arredondada adequada tanto para orlas muito finas, como para orlas que requerem um arredondamento de até 3 mm.
- ✓ Marcadores horizontais e verticais com leituras digitais Siko para um ajuste fácil e preciso;
- ✓ Traçadores de rolos para o trabalho com alto brilho e painéis efeito 3D e bordas.
- ✓ Ferramenta Standard: $\varnothing 65 \times 20 \times 22$ Z4 R2;

Arredondador CR-2



- ✓ Grupo para arredondar a orla e copiar o raio de arredondamento, inferior e superior, com apenas um motor 0,27kW/12.000 rpm.
- ✓ A fresa segue a parte dianteira e a parte traseira do painel e a do raio de arredondamento desejado.
- ✓ O acoplamento é feito através de uma fresa que segue todo o painel.
Ferramenta com raio de 2 mm que permite também dar raio a orla de 1 mm.
- ✓ 3 tipos de perfis selecionáveis a partir do painel de controle.
- ✓ Ferramenta *Standard*: $\varnothing 73 \times 20 \times 20$ Z4 R2.

OPCIONAIS DA MÁQUINA

Raspadores de raio RB-3 - OPCIONAL



- ✓ Raspador de raio(RB-3) regulável, em altura e em profundidade, e com regulação micrométrica e indicador digital. Projetado para melhorar o acabamento no raio do PVC/BC.
- ✓ Conta ainda com rolos marcadores horizontais, verticais e com contadores digitais Siko para um ajuste ou limpeza de uma forma fácil e precisa.
- ✓ Sistema de extração com coletor de resíduos de PVC / ABS.
- ✓ Posicionamento manual em ON/OFF.
- ✓ **Opcional**: Posicionamento automática em ON/OFF.

Raspadores de cola RR-8 - OPCIONAL



- ✓ Raspador plano para a eliminação de qualquer resto de cola, com regulação micrométrica.
- ✓ Posicionamento manual em ON/OFF.
- ✓ **Opcional**: Posicionamento automática em ON/OFF.

Polimento PC-5 - OPCIONAL



- ✓ Limpa possíveis resíduos de cola, restaura a cor da orla em PVC/ABS e executa um polimento que melhora substancialmente o acabamento;
- ✓ 2 veios independentes com motores também independentes e inclináveis (2 x 0,05 Kw/15000rpm);
- ✓ Discos de algodão $\varnothing 100$ mm;
- ✓ Termostato elétrico.